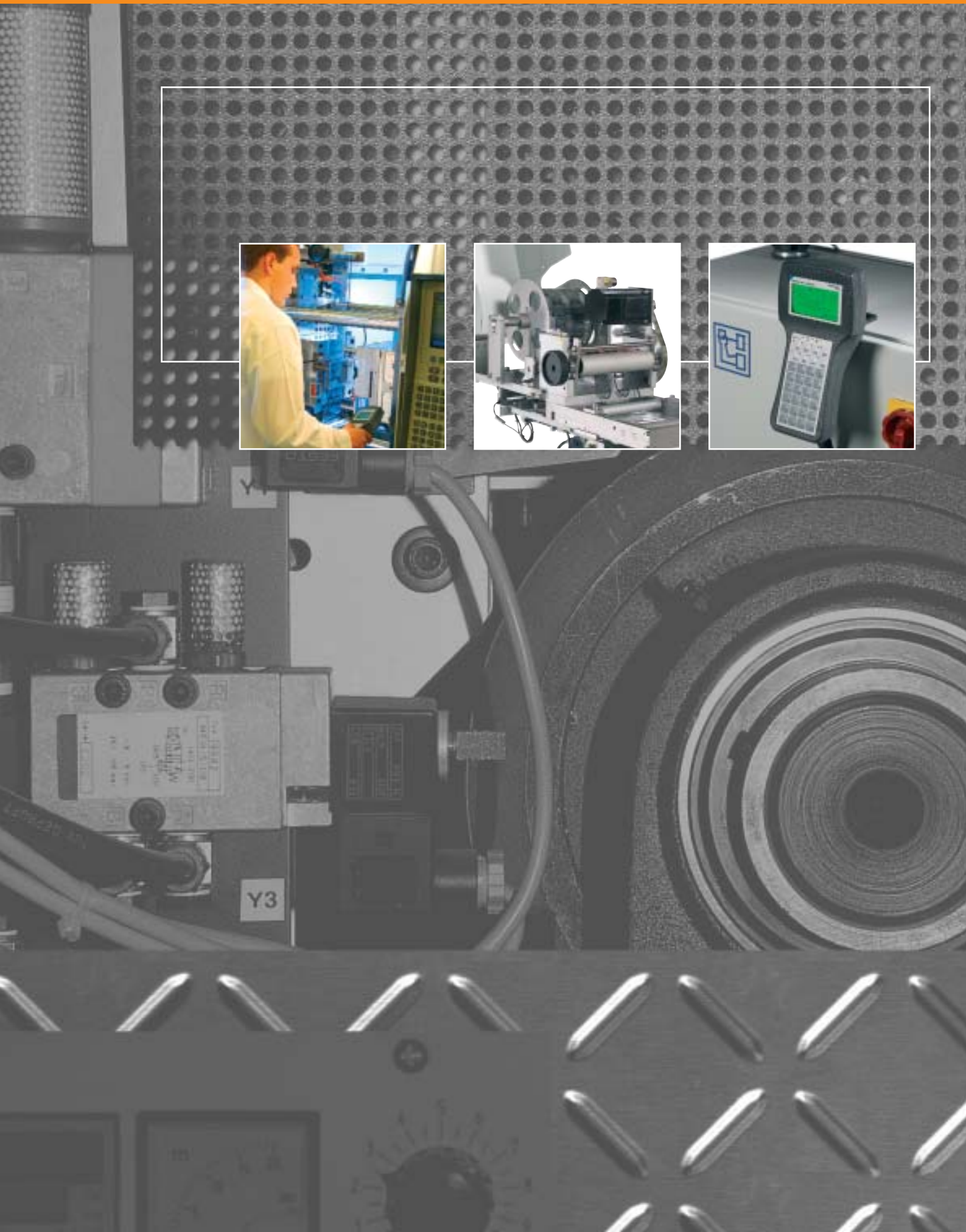


# Inmold-Folienvorschubgeräte Inmold Foil Feeding Devices



# Inmold-Folienvorschubgeräte

## Inmold Foil Feeding Devices

### Inmold-Einbaueinheit für die Dekoration von Kunststoffoberflächen direkt in der Spritzgussmaschine

Die IMD-Folienvorschubgerät Baureihe steht für einen neuen Typ intelligenter Maschinen zur kostengünstigen 3D-Dekoration von Kunststoffteilen in der Massenproduktion.

Die KURZ Vorschubgeräte tragen den gestiegenen Ansprüchen in der Inmold-Dekoration Rechnung und lassen sich einfach in Spritzgussmaschinen integrieren. Durch die unterschiedlichen Steuersysteme wird für nahezu jeden Anwendungsfall die optimale Ausstattung geboten. Alle Gerätetypen gibt es standardmäßig für Folienbreiten von 200, 300 und 400 mm.

Die Folienvorschubgeräte der IMD-MK/P-Baureihe werden vorzugsweise für die genaue Positionierung von Einzelbilddekorationen eingesetzt, z. B. Applikationen in der Telekommunikationsindustrie.

Die Folienvorschubgeräte der IMD-W-Baureihe werden vorzugsweise für die Verwendung von Endlosdekoren eingesetzt, z. B. Applikationen in der Automobilindustrie.

### Inmold foil feeding device for the decoration of plastic parts in the injection molding machine

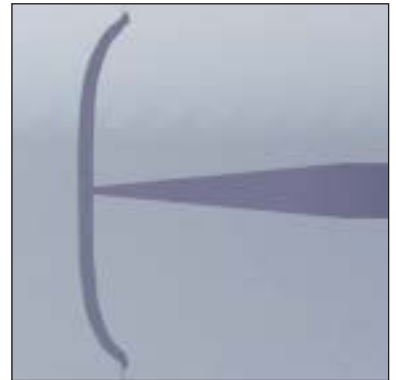
The IMD foil feeding device series is a new range of foil feeding devices designed for the cost effective, efficient decoration of mass produced plastic parts. KURZ machines bring the highest standards to inmold decoration and can be easily fitted into popular injection molding machines. The different control systems are available ensure superior decoration of a variety of shaped/sized parts. Foil feeding units are available in 200, 300 and 400 mm width configurations.

The MK/P series IMD foil feeding devices are typically used when single image designs need to be accurately positioned, e. g. for applications in the telecommunications industry.

The W series IMD foil feeding devices are typically used in conjunction with continuous designs, e. g. for applications in the automotive industry.



Positionierung der Folie im Werkzeug  
Positioning of the foil in the mold



Spritzgussvorgang  
Injection molding process

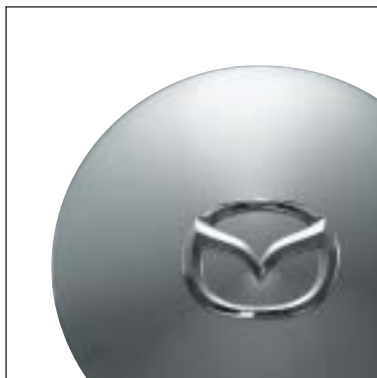


Dekoriertes Kunststoffteil  
Decorated plastic part





Anwendungsbeispiele für IMD-Folienvorschubgeräte der MK/P-Baureihe  
Example applications for MK/P series IMD foil feeding devices



Anwendungsbeispiele für Folienvorschubgeräte der W-Baureihe  
Example applications for W series IMD foil feeding devices

## Inmold Folienvorschubgeräte der W-Baureihe

Vorschubgeräte mit Wegsteuerung für die Verarbeitung von Endlosfolien.

### Allgemeine Funktionsmerkmale

- Folienab- und -aufwickler für den Einsatz von 1" und 3" Folienkernen
- Folienklebestellenerkennung
- Drehstrommotor für Folienaufwickler
- Bedienterminal, zweizeiliges Display
- SPS-Steuerung
- Schaltschrank auf fahrbarem Transportgestell
- Folienreinigungsrolle

### Zubehör und Sonderausstattung

- Ausführung als Twin-Version zur Verarbeitung von zwei Folienbahnen verfügbar
- Externer Aufwickler für verbrauchte Folie
- Folienrissüberwachung auch für zwei Bahnen
- Zusätzliche Reinigungsstation zur Montage am Folienabwickler
- Kundenspezifische Ausführung der Aufspannplatten
- Anschlußmöglichkeit für eine Vakuumpumpe

## W Series Inmold Foil Feeding Device

Feeding devices with position controller for processing continuous designs.

### General Features

- Foil unwind and rewind for use with 1" and 3" cores
- foil splice detection device
- Three-phase a. c. motor with foil winding system
- Operating unit, two-line display
- SPS-control unit
- Control unit on mobile trolley
- Roller to clean dust and debris from foil

### Accessories and Options

- Execution as twin-version for processing two foil tracks also available
- External foil winder for spend foil
- Single or dual track foil tear monitoring
- Additional foil unwinder mounted cleaning station
- Clamping plates adapted to customer requirements
- Connection point for vacuum-pump





## Inmold-Folienvorschubgeräte der MK/P-Baureihe

Vorschubgeräte mit Parallelbetrieb für die passergenaue Ausrichtung der Folie in x- und y-Achse.

### Allgemeine Funktionsmerkmale

- Folienab- und aufwickler für den Einsatz von 1" und 3" Folienkernen
- Durchmesserüberwachung des Folienaufwicklers
- Drehstrommotor für Folienaufwickler
- Schrittmotoren für Folienpositionierung
- Bedienterminal als Kabelfernbedienung
- SPS-Steuerung mit elektronischer Einstellung der Foliennullage, mit elektronischer Korrektur der Folienposition in x- und y-Richtung während dem laufenden Dekorationsprozess
- Schaltschrank auf fahrbarem Transportgestell
- Kundenspezifische Ausführung der Aufspannplatten
- Folienreinigungsrolle
- Folienrissüberwachung

### Zubehör und Sonderausstattung

- Zusätzliche Reinigungsstation zur Montage am Folienaufwickler
- Anschlussmöglichkeit für Vakuumpumpe
- Anschlußmöglichkeit eines Kameraspektionssystems zur Qualitätskontrolle

## MK/P Series Inmold Foil Feeding Device

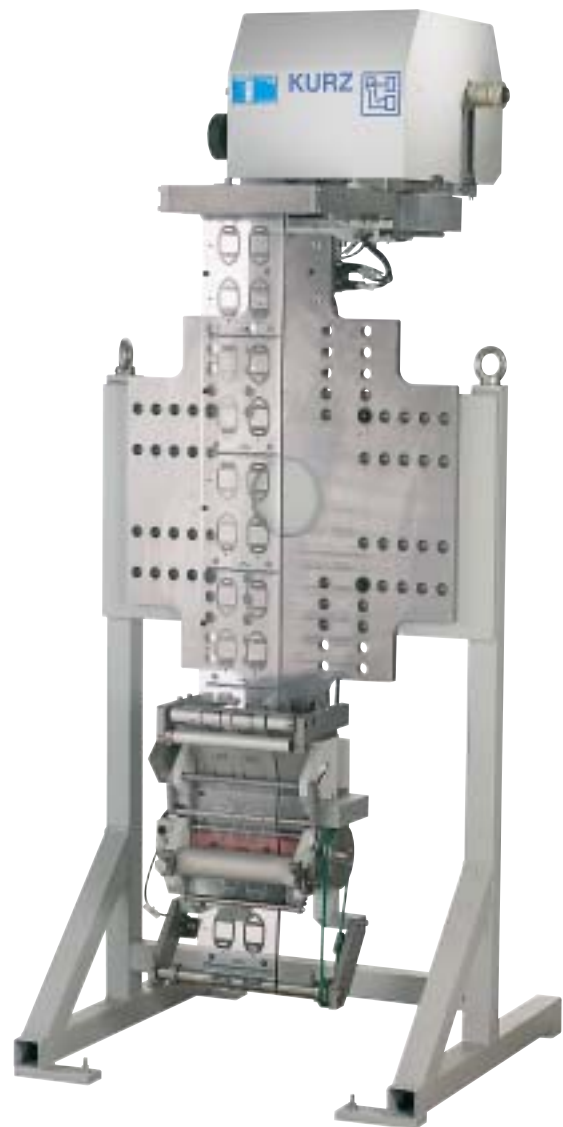
Feeding devices with alignment control for precise positioning of foil on both the X and Y axes.

### General Features

- Foil unwind and rewind for use with 1" and 3" cores
- control of the foil rewind diameter
- Three-phase a.c. motor with foil winding system
- Stepping motors for foil positioning
- Operating unit designed as a cable remote control
- SPS-control unit with electronic setting of the foil at the zero position, with electronic positioning of the foil in the X and Y direction during the decoration process
- Control unit on mobile trolley
- Clamping plates adapted to customer requirements
- Roller to clean dust and debris from foil
- Foil tear monitoring

### Accessories and Options

- Additional foil unwinder mounted cleaning station
- Connection point for vacuum-pump
- Connection point for a camera inspection system for quality control



Technische Daten / Specifications	IMD-200 W	IMD-300 W	IMD-400W
Folienbreite / Foil width	max. 200 mm	max. 300 mm	max. 400 mm
Prägeteilabmessung (Breite) Dimensions of stamping part (Width)	max. 170 mm	max. 270 mm	max. 370 mm
Folienvorschub und Abwickler Foil feed and unwinder	Drehstrommotor / three-phase a.c. motor		
Steuerung / Control unit	SPS mit zweizeiligem Display / SPS with two-line display		
Elektroanschluss / Electric supply	230V / 50 HZ / 300 W	230V / 50 HZ / 300 W	230V / 50 HZ / 300 W

Technische Daten / Specifications	IMD-200 MK/P	IMD-300 MK/P	IMD-MK/P
Folienbreite / Foil width	max. 200 mm	max. 300 mm	max. 400 mm
Prägeteilabmessung (Breite) Dimensions of stamping part (Width)	max. 170 mm	max. 270 mm	max. 370 mm
Folienvorschub / Foil feed	Schrittmotor / Stepper motor		
Folienabwickler / Foil unwinder	Drehstrommotor / three-phase a.c. motor		
Positionierung der Folie / Position of foil	In x- und y- Richtung mit Schrittmotoren und Druckmarkenleser Positioning in x- and y direction by sensor and stepper motor		
Positioniergenauigkeit / Accuracy of positioning	± 0.07 mm	± 0.07 mm	± 0.07 mm
Elektroanschluss / Electric supply	230V / 50 HZ / 500 W	230V / 50 HZ / 500 W	230V / 50 HZ / 500 W
Steuerung Control unit	SPS mit tragbarem Bediengerät in LCD-Ausführung SPS with portable operator panel in LCD-execution		

Alle technischen Angaben können produktionstechnischen Schwankungen unterliegen und sind daher als ca.-Werte zu verstehen.  
 All technical data may be subject to deviations caused by the production process and shall therefore be interpreted to be only approximate data.

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Die Angaben in diesem Dokument stützen sich auf den Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen zum Zeitpunkt seiner Erstellung. Sie wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, eine Haftung für Vollständigkeit und Richtigkeit kann jedoch nicht übernommen werden. Die Angaben bedeuten keine Garantie oder Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Sie bedeuten keine Erweiterung von Rechten und Pflichten aus dem jeweiligen Lieferverhältnis und befreien den Anwender nicht von seiner Verpflichtung zur sorgfältigen Prüfung der Eignung der beschriebenen Maschine für seinen Anwendungszweck. Anlagen in Ausführung nach CE. Diese Maschineninformation (Stand: 09/2004) ersetzt vollständig alle vorangegangenen Ausgaben. Alle Lieferungen und Leistungen von LEONHARD KURZ GmbH & Co. KG erfolgen ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Bedingungen für die Lieferung von Maschinen und Ersatzteilen an Unternehmen - Stand Mai 2003 (AGBM) sowie der Technischen Spezifikation (TS) für den jeweiligen Maschinentyp. Die AGBM können Sie im Internet auf unserer Homepage unter [www.kurz.de](http://www.kurz.de) abrufen. Die TS und die AGBM senden wir Ihnen auf Wunsch auch gerne zu. © KURZ 2004

Construction is subject to change without notice. The information provided herein is given according to our best knowledge and experience as of the date of this document, but NO REPRESENTATION, GUARANTEE OR WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED IS MADE AS TO THE ACCURACY, RELIABILITY OR COMPLETENESS OF THE INFORMATION OR TO ANY SPECIAL QUALITY OR FITNESS OF THE PRODUCTS FOR A SPECIAL APPLICATION. This information does not release our customer from his own liability for care examination of any fitness of the machine for his special application. Execution of machinery due to CE standards. This machine information (issue: 09/2004) supersedes all previous issues.

All supplies and services of LEONHARD KURZ GmbH & Co. KG shall exclusively be subject to our Terms and Conditions for the Sale of Machines and Machine Spare Parts to Business Customers - May 2003 edition (T&C) as well as the Technical Specification (TS) of the respective machine. You may find the T&C on our homepage [www.kurz.de](http://www.kurz.de). On request we will provide you with a paper copy of the T&C and TS. © KURZ 2004